

NOTE:

1° FASE: DEMOLIZIONE DEL COPRIFERRO (TRATTAREI FERRI MEDIANTE MALTA PASSIVANTE).

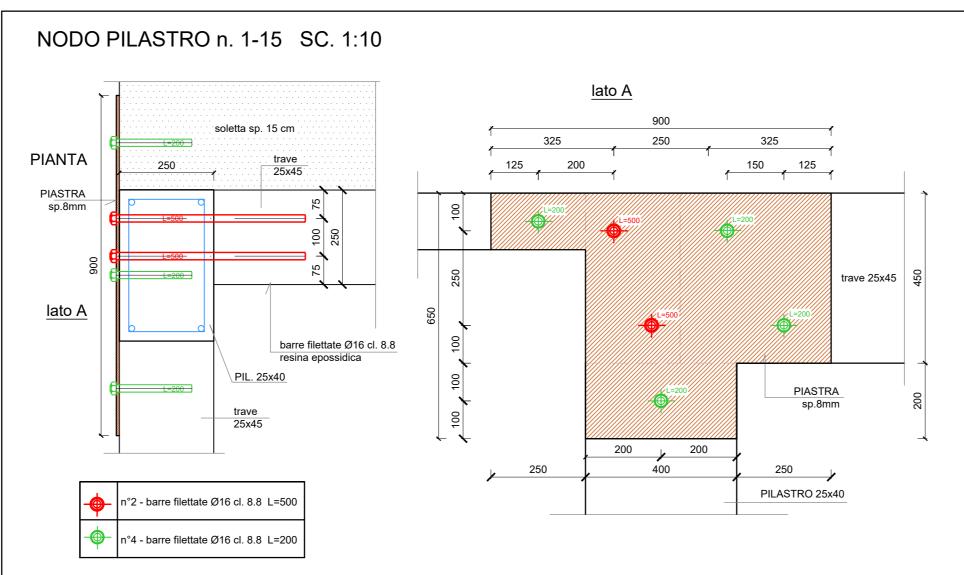
2° FASE:REALIZZAZIONE DIME PER ESECUZIONE DELLE PIASTRE.

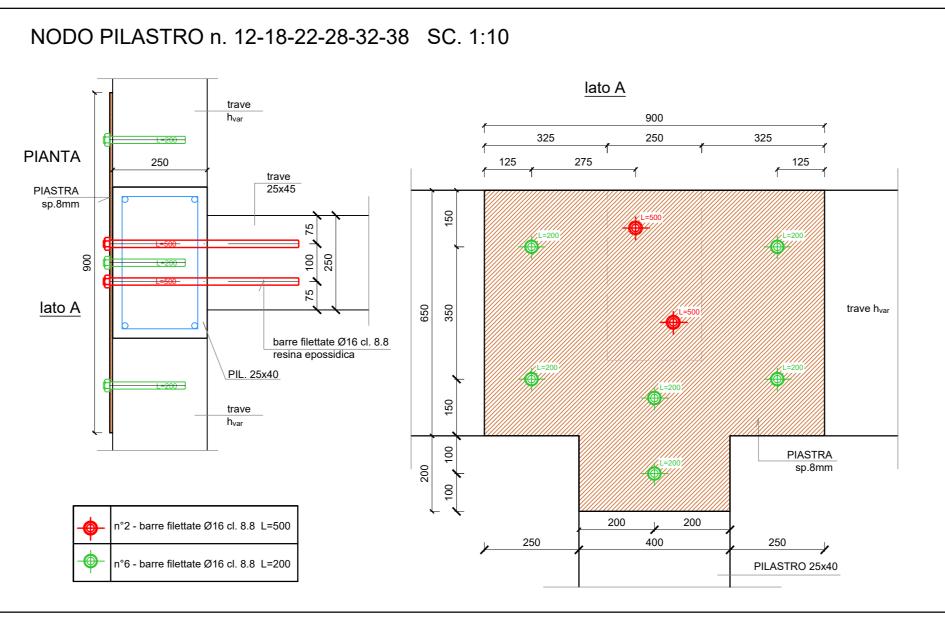
3° FASE: ESECUZIONE DEI FORI E PULIRE MEDIANTE SOFFIATURA A ACQUA IN PRESSIONE.

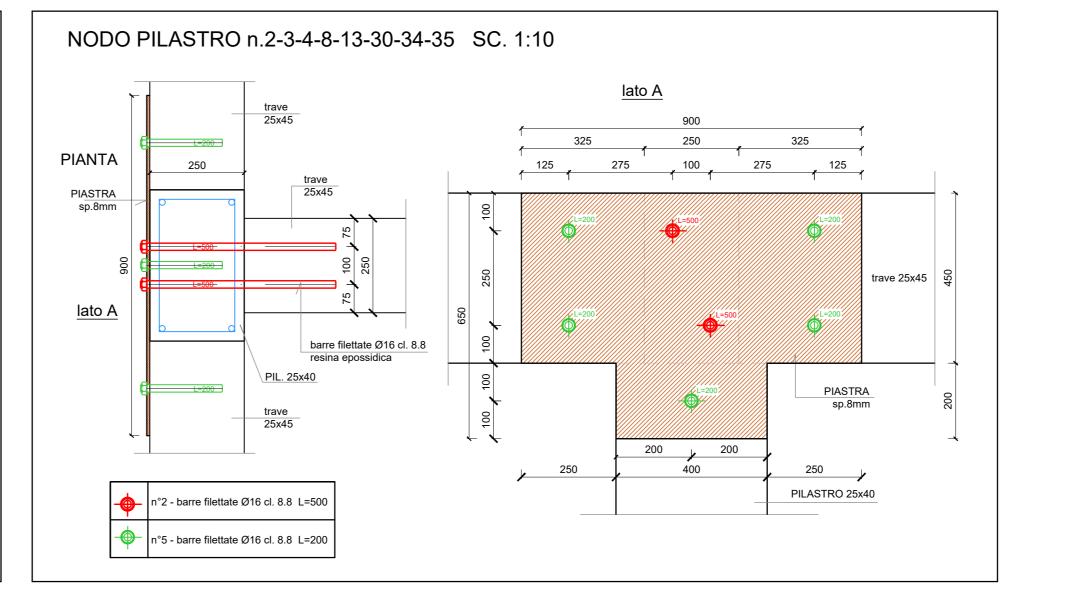
4° FASE: APPLICAZIONE DELLE PIASTRE MEDIANTE APPOSITO INCOLLAGGIO, PREVIA PULITURA DELLA SUPERFICIE DELL'ACCIAIO.

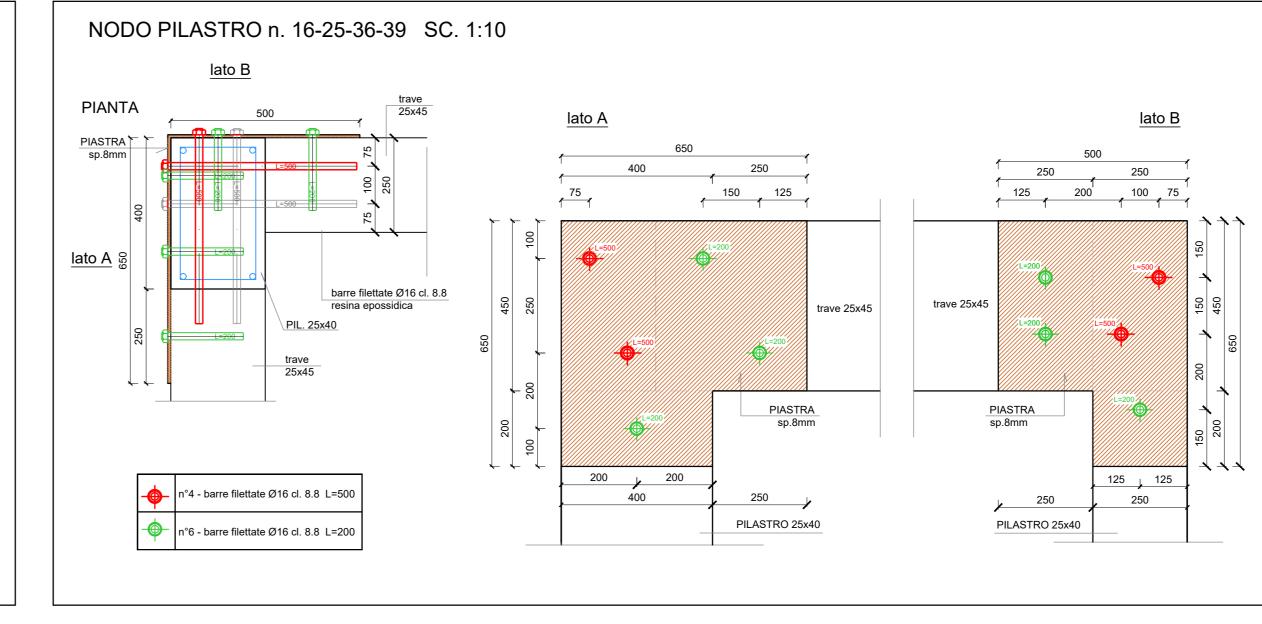
LA SUPERFICIE SI DEVE PRESENTARE LUCIDA E PRIVA DI IMPURITA' PER GARANTIRE IN CORRETTO INCOLLAGGIO.

5° FASE: INSERIRE BARRE FILETTATE DI ANCORAGGIO.









PIANTA IMPALCATO DI COPERTURA CON INDIVIDUAZIONE DEGLI INTERVENTI DA REALIZZARE - Sc.1:100

## PROGETTAZIONE IN ACCORDO A: "D.M.17/01/18 - CIRC. n. 7 2019" Vita nominale della struttura (VN par.2.4.1 D.M.17/01/18) = 50 anni (costr. tipo 2) Classe d'uso dell'edificio (par.2.4.3 D.M.17/01/18) Coefficiente d'uso (Cu par.2.4.3 D.M.17/01/18) Categoria topografica (par. 3.2.2 D.M. 17/01/18) Classificazione sottosuolo (par.3.2.2 D.M.17/01/18) COORDINATE GEOGRAFICHE DEL SITO (ED 50): (par. 3.2 ed Allegati D.M. 17.01.18) LAT. 42.7778 E LON. 12.5286 N NOTE Tutte le misure qui riportate sono da verificare in cantiere dall'impresa e dalla DL A cura e responsabilità della DL controllare e accettare i materiali forniti in cantiere E' obbligo della ditta esecutrice dei lavori verificare preventivamente le dimensioni geometriche e la fattibilità della posa in opera delle parti metalliche. Ogni eventuale modifica dovrà essere concordata con la D.L. Prima di forare il profilato metallico e' necessario eseguire un ferroscan (PROVE MAGNETOSCOPICHE - UNI EN 1290) per rilevare la posizione dell'armatura e successivamente effettuare una dima per definire la posizione dei fori E' necessario eseguire tale operazione per ogni singolo nodo prima di mandare in produzione i profilati metallici Prima di applicare lo strato di resina epossidica tipo Adesilex PG1 o PG2 (vedi scheda tecnica) è opportuna la preparazione del sottofondo Dopo la rimozione del calcestruzzo deteriorato la superficie in calcestruzzo da ripristinare dovrà presentare una tessitura irregolare con asperità non inferiori ai 5 mm Nell'eventualità della realizzazione di più pezzi per l'eccessivo peso si prescrive la realizzazione di un'unione saldata a completo ripristino di resistenza. Tutte le lavorazioni devono essere eseguite nel rispetto del D.Lgs 81/2008

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CARPENTERIA METALLICA

-Tutta la struttura in acciaio deve essere costruita e montata secondo UNI

-La D.L. dovrà richiedere le certificazioni al centro di trasformazione

- Certificazione di conformità del centro di trasformazinone

- Acciaio S275 - Bulloni classe 8.8 UNI 3740

dell'acciaio, in particolare:

- Certificazione ISO 3834

Patentini dei saldatoriCertificazione 1090.

- Rondelle in acciaio C50 UNI 7845

EN 1090-2 in EXC 3 e riportare la marcatura CE

Comune di Massa Martana Provincia di Perugia
Via G. Mazzini, 1
06056 Massa Martana (PG) P.N.R.R. Missione: 4 - Componente: 1- intervento: 1.1. "RISTRUTTURAZIONE ASILO NIDO AL FINE DELLA CREAZIONE DI NUOVI POSTI ED EFFICIENTAMENTO ENERGETICO PER RENDERE L'EDIFICIO N-ZEB" CIG 968014545C - CUP J78I21000500006 PROGETTO DEFINITIVO - ESECUTIVO COMMITTENTE: COMUNE DI MASSA MARTANA Responsabile del Procedimento: Ing. Marianna Grigioni Progettisti: Ing. Marco Gennaioli Via Orazio Tramontani, 52 06135 Coordinatore : Ing. Barbara Baldelli Ponte San Giovanni Perugia Arch. Felice Lombardi Tel. / Fax 075.394485 Per. Ind. Moreno Degli Esposti Per. Ind. Antonio Del Moro Email. mtprogetti@mtprogetti.it pec: mtprogetti@pec.it M.T. PROGETTI Studio Associato Ing. Gabriele Topo OGGETTO: TAV.: PLANIMETRIE CON INDICAZIONE DEGLI INTERVENTI - PARTICOLARI COSTRUTTIVI 2/2 MOTIVAZIONE DATA APPROVATO Aprile 2023 ING. UMBERTO TASSI INGEGNERI DELLA PROVINCI

Questo documento è di nostra proprietà. E' proibita la riproduzione anche parziale e/o la cessione a terzi senza la nostra autorizzazione