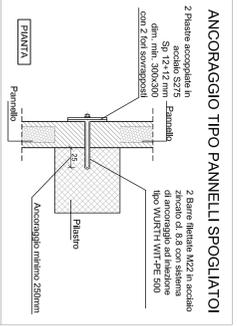
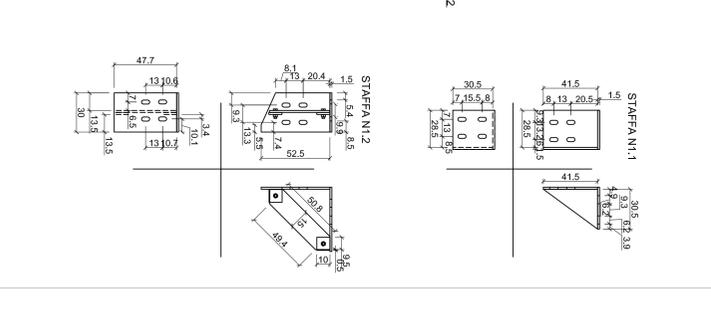
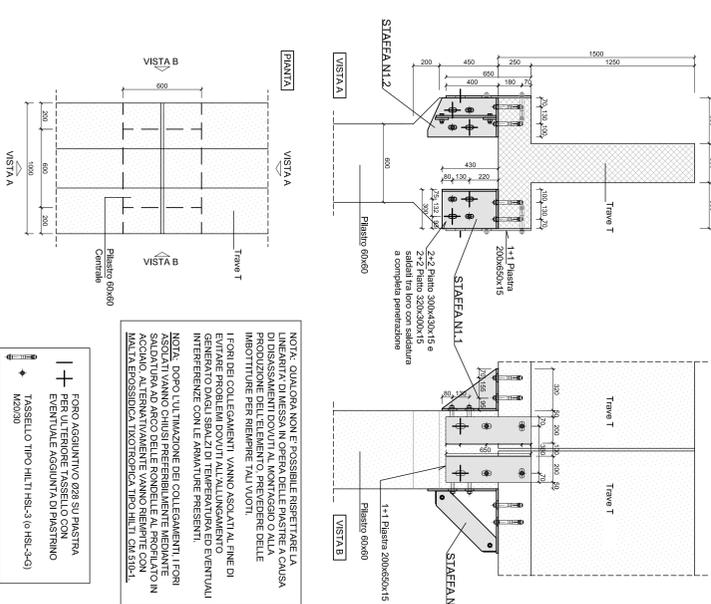


PIANTA DI RIFERIMENTO



**NODO 1**  
Ancoraggio pilastro centrale - trave T  
Sc. 1:20



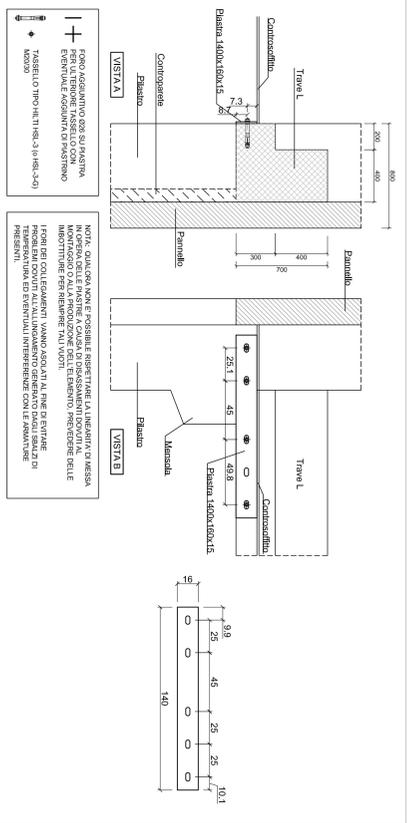
NOTA: QUALCUNA NON È POSSIBILE RISPETTARE LA PRESSIONE MINIMA PER IL MONTAGGIO O ALLA PRODUZIONE DELL'ELEMENTO. PREVENIRE DELLE INTERRUZIONI PER RISERBE, TALI VUOTI, E/O PER COLLEGAMENTI VANTO SCALATI, IN LINEA DI ENTRA/USCITA, PER EVITARE LE INTERRUZIONI TEMPORANEE DAI SPAZII DI TEMPERATURA, ED EVENTUALI INTERRUZIONI CON LE ARMATURE PRESENTI.

NOTA: DOPO L'ULTIMAZIONE DEI COLLEGAMENTI, I FORI DEI COLLEGAMENTI VANTO SCALATI, IN LINEA DI ENTRA/USCITA, PER EVITARE LE INTERRUZIONI TEMPORANEE DAI SPAZII DI TEMPERATURA, ED EVENTUALI INTERRUZIONI CON LE ARMATURE PRESENTI.

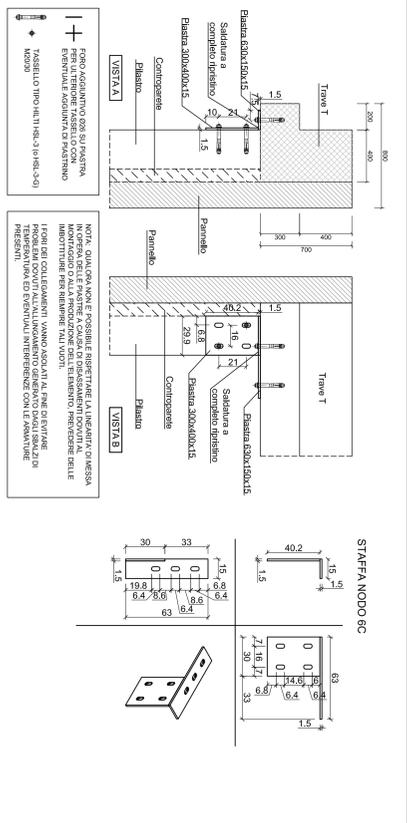
PER AGGIUNTO DEI SU SPAZIA PER ULTERIORE VASSILLO CON EVENTUALI AGGIUNTI DI PIASTRINO M20x30

PER AGGIUNTO DEI SU SPAZIA PER ULTERIORE VASSILLO CON EVENTUALI AGGIUNTI DI PIASTRINO M20x30

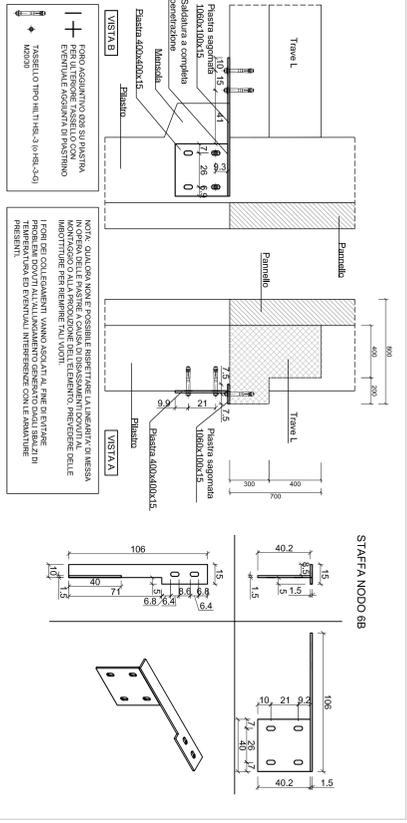
**NODO 6A** (Pilastrino esterno - Trave L del sottopilo)



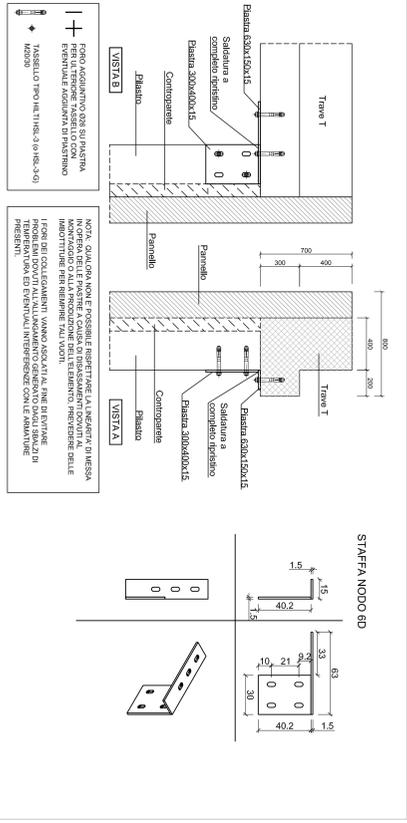
**NODO 6C** (Pilastrino interno - Trave L del sottopilo)



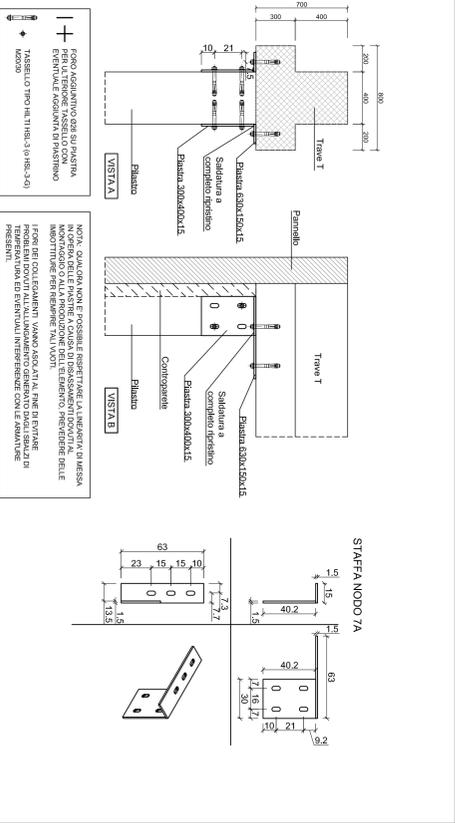
**NODO 6B** (Pilastrino esterno - Trave L del sottopilo)



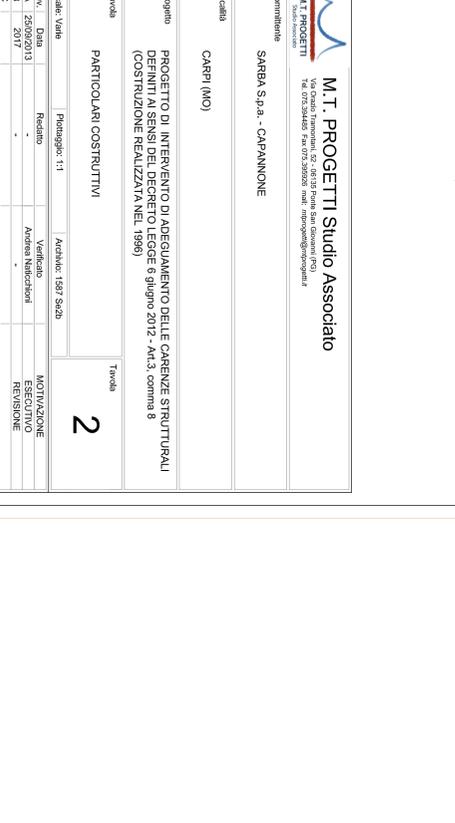
**NODO 6D** (Pilastrino interno - Trave L del sottopilo)



**NODO 7A** (Pilastrino interno - Trave T del sottopilo)



**NODO 7B** (Pilastrino esterno - Trave T del sottopilo)



**PROGETTAZIONE IN ACCORDO A:**

- UNI EN 12053 (2006) Acciaio per lamiere
- UNI EN 12054 (2006) Acciaio per lamiere
- Via condotta della struttura (UNI) par 2.4.1 D.M. 14/01/08
- Classe di acciaio (Cv) par 2.4.3 D.M. 14/01/08
- Condizione di carico (Cv) par 2.4.3 D.M. 14/01/08
- Condizione topografica (par 3.2.2 D.M. 14/01/08)
- Classificazione sismica (par 3.2.2 D.M. 14/01/08)
- Classe di utilizzo (par 7.2.1 D.M. 14/01/08)
- Classe di esposizione (par 7.2.1 D.M. 14/01/08)
- CONDIVISA E GECORPORATA NEL SITO ED 90:
- UNI EN 10261 (2005)
- UNI EN 10261 (2005)
- UNI EN 10261 (2005)

**LE MISURE QUI RIPORTATE DEVONO ESSERE CONTROLLATE IN CANTIERE DALL'IMPRESA E DALLA D.L.**

**CARATTERISTICHE MATERIALI**

**CARPENTERIA METALLICA**

- Acciaio S275 8/8 UNI 3340
- Dadi classe 8
- Rondelle in acciaio C50 UNI 7845

**TRATTAMENTO DI PROTEZIONE DELLA CARPENTERIA METALLICA**

**PREPARAZIONE SOTTOPILLO: SABBATURA SA 2.0**

**PERMANENTE SOTTOPILLO: SOTTOPILLO CON MASSO MINIMO 40 µm**

**COERTI FINI: SINALTO POLIMERI ANCO, SPESSE MINIMO 40 µm**

**NOTE:**

- LE SALDATURE NON CONSIDERATE SI INTENDONO A COMPLETA PENETRAZIONE
- I BULLONI DEVONO ESSERE MONTATI CON UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA TESTA DELLA VITE VERSO L'ALTO E IL DADO VERSO IL BASSO

**NEL CASO VI SIA DIFFORMITÀ TRA IL TESTO E IL DISEGNO, FARE RIFERIMENTO AL PRIMO.**

**PRIMA DELLA MESSA IN OPERA DEGLI INTERVENTI DESCRITTI OCCORRE CONTROLLARE LA POSIZIONE EFFETTIVA DELLE ARMATURE ESISTENTI AL FINE DI EVITARE IL DANNEGGIAMENTO.**

**LE ASOLE UNA VOLTA SERRATI BULLONI, VANNO RIEMPIE CON RESINA TIPO WURTH WIT-PE 500**



**M.T. PROGETTI Studio Associato**

Comune: SARBA S.p.A. - CAPPANONE

Progetto	PROGETTO DI INTERVENTO DI ADEGUAMENTO DELLE CARENZE STRUTTURALI (CANTIERE SERRATI) DEL CENTRO UCCOPE 6 giugno 2012 - MAC3, comma 8 (COSTRUZIONE REALIZZATA NEL 1959)
Località	CARPI (MO)
Scale	Archivio: 1:87 2:80
Scale	1:11
Data	25/09/2013
Redatto	Autore: Nilschkei
Revisione	
Autore	
Revisione	

**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**

**2**